

# Anwendungsbeispiele

# ZCC-CT

## „Bericht aus der Praxis“ Bearbeitung einer Welle

Drehen der Außenkontur

$V_c=200$  m/min;  $f=0,22$  mm/U;  $a_p=2-3$  mm, nass

Material: ~1.7026

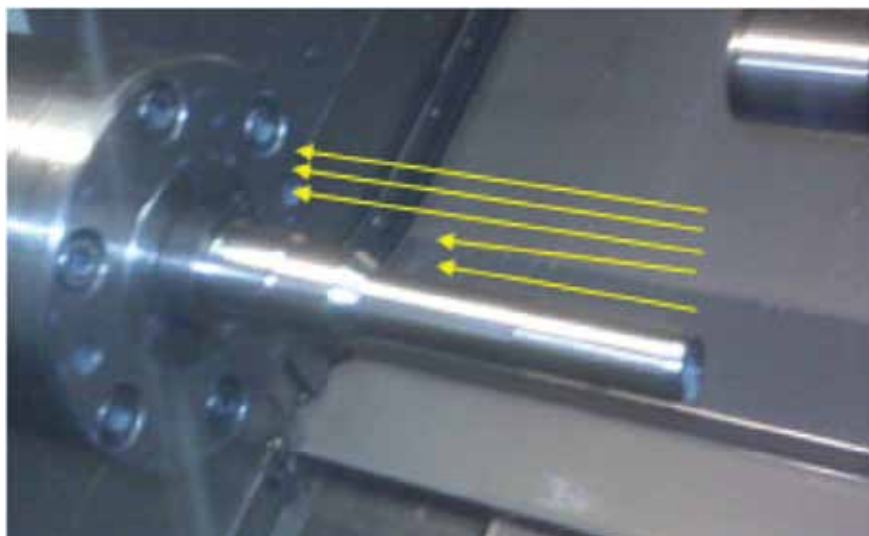
Wettbewerb: neue P25 Sorte

Platte: WNMG080408 DM YBC252

Standzeit: ZCC-CT 330 Bauteile,

Wettbewerb 120 Bauteile

Ergebnis: YBC 252 mit deutlich weniger  
Verschleiß  
Höhere Standzeit  
DM mit deutlich besserem  
Spanbruch  
Besser Oberflächengüte



2010-0102